

# C03-C

## GEBRAUCHSANWEISUNG FÜR CARBOLITE POLYMERISATIONSLAMPE

**Bestimmungsgemäße Verwendung:** Diese Polymerisationslampe ist für die Verwendung durch geschultes zahnärztliches Fachpersonal zum Aushärten von Dentalharzen und Kompositen bestimmt

C03-C CARBOLITE SPEZIFIKATIONEN	
DIREKTE LICHTQUELLE	10 mm (Durchm.)
WELLENLÄNGENBEREICH	385 ~ 515 nm
ANWENDUNG	Allgemein/ KFO

### Inhalt:

- C03-C Polymerisationslampe mit Ladestation und eingebauter Lichtintensitätsanzeige
- C03-C-2 Blendschutz
- 228 Einweg-Schutzhüllen für Polymerisationslampe (100 St.)
- C03-C-3 USB-C Netzteil 100 - 240V
- C03-C-4 Akku 1900mAh
- C03-C-5a Endo-Leitlinse
- C03-C-5b 3.0mm Kugellinse zu Mikroaushärten
- C03-C-5c 2.2mm Kugellinse zu Mikroaushärten
- C03-C-5d Kugellinse zu Mikroaushärten

### UMWELTFAKTOREN:

Betriebsbedingungen: 5°C~40°C / 30%~75% relative Luftfeuchtigkeit/ 700hPa~1060hPa Luftdruck.

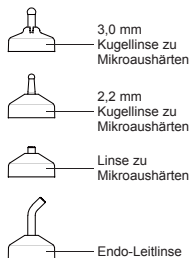
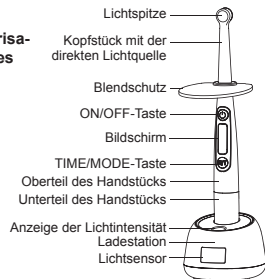
Transport und Lagerbedingungen: -20°C~55°C / 10%~95% relative Luftfeuchtigkeit / 700hPa~1060hPa Luftdruck.

## LESEN SIE VOR DER INSTALLATION UND INBETRIEBNAHME DES GERÄTS DIESE ANLEITUNG SORGFÄLTIG DURCH.

Dieses Gerät muss in strenger Übereinstimmung mit dieser Anleitung verwendet werden. Der Hersteller lehnt jede Haftung ab, wenn die Anweisungen nicht befolgt werden oder wenn das Gerät für andere Anwendungen verwendet wird.

### ! WARNUNGEN UND VORSICHT:

- Hochintensive Polymerisationslampen erzeugen mehr Wärme. Dies ist eine direkte Leistungsanzeige des ausgestrahlten Lichts.
- Die erzeugte Lichtstrahlung dieses Geräts kann gefährlich sein und DARF NICHT auf die Augen gerichtet werden.
- Das von diesem Gerät erzeugte Licht darf nur auf den zu behandelnden Bereich in der Mundhöhle gerichtet werden.
- Wenn Sie das Gerät länger als 10 Sekunden verwenden, halten Sie die Lichtspitze nicht in einer Position. Es wird immer empfohlen, während langer Aushärtungszeiten mit einer Luft-/Wasserspritze einen kalten Luftzug auf den Bereich zu blasen. Dadurch wird eine niedrigere Temperatur des Verbundwerkstoffs und der Umgebung gehalten. Insbesondere wenn Kofferdam verwendet wird, um ein Brechen des Kofferdams aufgrund von Wärmetau zu vermeiden.
- Ununterbrochene Belichtungszeiten derselben Zahnoberfläche in übermäßiger Zeit und direkter Kontakt mit der Mundschleimhaut oder der Haut müssen strikt vermieden werden. Eine Polymerisation in intermittierenden Abständen wird empfohlen.
- Vermeiden Sie, dass die Lichtleiterspitze mit Schleimhaut im Mund in Berührung kommt, und setzen Sie Schleimhaut nicht länger als 2 Sekunden dem ausgestrahlten Licht aus, da sonst Verbrennungen auftreten können.
- Es gibt viele Kriterien (Abstand und Winkel zwischen Spitze und Composite, Fläche, Farbe, Schichtstärke, Typ usw.), die sich auf die Aushärtungszeit der Composites auswirken. Es wird empfohlen, nur jeweils eine 2 mm dicke Compositeschicht auszuhärten. Die Spitze des Lichtleiters darf etwa 1-2 mm über dem Harz oder Composite und senkrecht zur Zahnoberfläche gehalten werden.
- Bei Verwendung einer Schutzhülle für die Polymerisationslampe wird die Lichtintensität um 5-10% reduziert.
- Verwenden Sie während des Betriebs immer Blend- und Sichtschutz.



- Bitte verwenden Sie das Gerät nicht in der Nähe von Hitzequellen. Ebenso verwenden Sie bitte keine Lösungsmittel, Reinigungsmittel oder leicht entzündbare Produkte, welche das Gerät beschädigen oder einen Kurzschluss verursachen könnten.
- Schützen Sie vor Eindringen von Flüssigkeiten in das Handstück, die Ladestation und den Netzteil.
- Modifizieren Sie niemals das Gerät sowie deren Bauteile. Jede nicht autorisierte Änderung kann die Sicherheit sowie die Leistung des Geräts beeinflussen.
- Das Gerät kann und darf nicht vom Endverbraucher gewechselt werden. Bitte zerlegen Sie das Gerät nicht. Nicht autorisierte Reparatur kann zu gefährlichen Verletzungen führen und den Garantieanspruch entbunden werden.
- Verwenden Sie nur den mitgelieferten Netzadapter des Herstellers.
- Bitte prüfen Sie vor jeder Verwendung das Gerät. Verwenden Sie das Gerät nicht, wenn es eine Beschädigung aufweist. Die Weiterverwendung eines defekten Geräts kann zu Verletzungen und Misserfolg führen.
- Verwenden Sie bitte das Gerät nicht in einem Bereich, wo es nicht ermöglicht das Gerät schnell vom Strom zu trennen.
- Laden Sie das Gerät vorm ersten Gebrauch mindestens 4 Stunden lang auf.
- Wenn das Gerät nicht benutzt wird, schalten Sie den Netzschalter aus und ziehen Sie den Netzstecker vom Strom ab.
- Wenn Sie das Gerät länger als ein Monat nicht benutzt haben, laden Sie es bitte vor Gebrauch mindestens für 2 Stunden auf.
- Die Lichtintensität soll regelmäßig mit der Lichtintensitätsanzeige überprüft werden.
- Wenn das Gerät 60 Sekunden lang ununterbrochen mit einer Lichtintensität von mehr als 1.200 mW/cm<sup>2</sup> verwendet wird, wird empfohlen, das Gerät abkühlen zu lassen, bevor es wieder verwendet wird.

### INBETRIEBNAHME:

#### A. LADESTATION:

- Stecken Sie den Anschluss des Netzteils auf der Rückseite der Ladestation ein.
- Die Lichtintensitätsanzeige an der Ladestation zeigt den Ladestatus an, wenn das Gerät eingeschaltet ist und das Netzteil eingeschaltet ist.

#### B. HANDSTÜCK DER POLYMERISATIONSLAMPE:

- Legen Sie den Akku (in der Verpackung enthalten) im Unterteil des Handstücks ein. Verbinden Sie den Oberteil und Unterteil des Handstücks miteinander, indem Sie den Unterteil im Oberteil einschrauben. Stellen Sie sich sicher, dass das Handstück fest verbunden ist.
- Setzen Sie die Polymerisationslampe wie in der obigen Abbildung gezeigt auf die Ladestation. Die Anzeige „CHARGING“ erscheint auf dem Bildschirm der Lichtintensitätsanzeige an der Ladestation, wenn die Polymerisationslampe richtig in der Station sitzt.
- Der Akku ist vor dem Versand nicht vollständig geladen. Bitte laden Sie den Akku vorm ersten Gebrauch mindestens 4 Stunden lang auf.
- Der Schaltkreis der Polymerisationslampe gleicht Leistungsschwankungen während des Betriebs automatisch aus, um eine konstante Lichtintensität zu gewährleisten.
- Auf dem Bildschirm der Polymerisationslampe wird der Akku-/Ladestatus angezeigt.
- Wenn die Polymerisationslampe vollständig aufgeladen ist, leuchtet die Akkuanzeige FULL auf der Polymerisationslampe auf.
- Wenn der Akku schwach ist, beginnt das Akkusymbol auf dem Bildschirm der Polymerisationslampe zu blinken und die Polymerisationslampe funktioniert nicht mehr.
- Bitte laden Sie die Polymerisationslampe in der Ladestation auf.
- Schließen Sie die Ladestation nicht an den Netzadapter an, wenn das Gerät nicht geladen wird. Verwenden Sie das Gerät nicht, während es geladen wird.

#### C. LICHTINTENSITÄT:

- Die Lichtintensität soll regelmäßig mit der in der Ladestation eingebauten Lichtintensitätsanzeige überprüft werden. Die Lichtintensität soll innerhalb der in unseren Spezifikationen angegebenen Bereiche liegen. Dies ist ein allgemeiner Anhaltspunkt und ein Bezugswert, aber kein genauer Messwert.
- Um die Lichtintensität zu überprüfen, stellen Sie sich sicher, dass die Ladestation an das Stromnetz angeschlossen ist und der Bildschirm für die Lichtintensitätsanzeige eingeschaltet ist. Halten Sie die Lichtspitze der Polymerisationslampe in einem 90°-Winkel an den Lichtsensor der Ladestation und schalten Sie die Polymerisationslampe ein (siehe BEDIENUNG UND EINSTELLUNGEN, um zu erfahren, wie Sie die Polymerisationslampe einschalten). Die Lichtintensität wird auf dem Bildschirm der Lichtintensitätsanzeige angezeigt.
- Wenn die angezeigte Lichtintensität weniger als 20 Prozent des in unseren Spezifikationen angegebenen Bereichs beträgt, soll das Gerät zur Reparatur an einen von Premium Plus autorisierten Händler geschickt werden. Es kann auch darauf hinweisen, dass das Gerät seine Lebensdauer überschritten hat und ersetzt werden soll.

#### BEDIENUNG UND EINSTELLUNGEN:

- Schalten Sie die Polymerisationslampe durch Drücken der **[ON/OFF]** Taste ein.
- Um das Programm zu ändern, drücken Sie die **[TIME/MODE]** Taste und halten Sie die **[1]** Sekunde lang gedrückt. Wählen Sie die Programme NORMAL, HIGH, TURBO, ORTHO, PULSE, RAMP, CHECK oder SOFT, indem Sie den Schalter **[1]** Sekunde lang gedrückt halten, um das Programm zu finden. Die anwendbaren Programmeinstellungen finden Sie in der Tabelle „ANWENDUNGSPROGRAMME“.
- Um die Belichtungszeit zu ändern, drücken Sie die **[TIME/MODE]** Taste für **[0,5]** Sekunden.

- Die Belichtungszeit kann in verschiedenen Schritten für die Programme NORMAL, HIGH, TURBO, ORTHO, PULSE, RAMP, CHECK und SOFT ausgewählt werden. Die entsprechenden Zeiteinstellungen finden Sie in der Tabelle „ANWENDUNGSPROGRAMME“.
- Links- oder Rechtshänderbetrieb: Wählen Sie im Standby- Programm 15 Sekunden lang das SOFT-Programm. Nach dem Drücken der **[ON/OFF]** Taste wird der Ausgang gestartet. Halten Sie sofort den **[ON/OFF]** Taste gedrückt, schaltet sich der Lichtausgang aus und der Bildschirm schaltet zwischen Links- und Rechtshänderbetrieb um.
- Jeder Start und jedes Ende des Programms oder jeder Wechsel der Belichtungszeit oder des Programms wird mit einem „Piepton“ signalisiert.
- Die Polymerisationslampe schaltet sich automatisch aus, wenn es 2 Minuten lang nicht in Betrieb ist. Nach dem Wiedereinschalten bleibt das zuletzt gewählte Programm im Speicher.
- Der Vorgang kann jederzeit vor Ablaufende der Zeitkontrolle durch Drücken der **[ON/OFF]** Taste abgebrochen werden.
- Setzen Sie die Einweg-Schutzhülle auf, um die gesamte Polymerisationslampe zur Vermeidung von Kreuzinfektionen abzudecken. Die Polymerisationslampe ist jetzt einsatzbereit. Drücken Sie die **[ON/OFF]** Taste, um die Polymerisationslampe zu aktivieren, wenn der Bildschirm ausgeschaltet ist. Wenn die Vorbereitung für die Lichthärtung abgeschlossen ist, drücken Sie die **[ON/OFF]** Taste, um die Polymerisationslampe in Betrieb zu nehmen.
- Nach Beendigung des Lichthärtungsprozesses ist die Schutzhülle für jeden Patienten zu entfernen und zu entsorgen.

### ANWENDUNGSPROGRAMME:

PROGRAMM	ANWENDUNG	TECHNISCHE DATEN
<b>NORMAL</b>	Für allgemeine Anwendungen.	1.200 mW/cm <sup>2</sup> ± 10% für 5, 10, 15, 20 Sekunden
<b>HIGH</b>	Für eine schnelle Aushärtung, um eine ausreichende Aushärtungstiefe zu gewährleisten. Harz und Komposit, das nicht dicker als 2 mm ist. Auch empfohlen für Keramikbrackets, Klebeverbindungen usw.	2.500 mW/cm <sup>2</sup> ± 10% für 1, 3, 5 Sekunden
<b>TURBO</b>	Für sehr schnelle Aushärtung von Harz und Composite bei einer Schichtstärke unter 2 mm, auch geeignet für jegliche Befestigungsmaterialien für Keramikbrackets, Veneers usw.	3.000 mW/cm <sup>2</sup> ± 10% für 1, 3 Sekunden
<b>ORTHO</b>	Für kieferorthopädische Anwendungen. 3 Sekunden Mesial + 3 Sekunden Distal für Metallbrackets bei Bindeharzverwendung (blinkt 1 Sekunde dazwischen).	<b>Ort x 05</b> 2.500 mW/cm <sup>2</sup> ± 10% für 5 x 3 Sekunden mit 1 Sekunde Pause <b>ODER</b> <b>Ort x 10</b> 2.500 mW/cm <sup>2</sup> ± 10% für 10 x 3 Sekunden mit 1 Sekunde Pause
<b>PULSE</b>	Pulse reduziert effektiv die Wärmeentwicklung, verringert die Wärmeschrumpfung und sorgt für Komfort während der Behandlung.	1.200 mW/cm <sup>2</sup> ± 10% für 5, 10, 15, 20 Sekunden mit 0,2 Sekunde Pause
<b>RAMP</b>	Bei allgemeinen Anwendungen mit stufenweiser Steigerung während ersten 0-5 Sekunden.	Die ersten fünf Sekunden von 0-1.200 mW/cm <sup>2</sup> ± 10%, die nächsten 5, 10, 15, 20 Sekunden wird das Niveau von 1.200 mW/cm <sup>2</sup> ± 10% gehalten
<b>CHECK</b>	Zur Erkennung von Karies, Zahnstein und rissigen Zähnen.	Violettes Licht für 30 oder 60 Sekunden
<b>SOFT</b>	Mit stufenweiser Steigerung während ersten 0-5 Sekunden für eine schonendere Behandlung bei hitzeempfindlichen Patienten.	900 mW/cm <sup>2</sup> ± 10% für 5, 10, 15, 20 Sekunden

### AUSHÄRTUNGSANWENDUNGEN DER LINSEN:

<b>MICROCURE-LINSE</b>	Für die Aushärtung klein- und mittelgroßer Füllungsmaterialien und Veneer-Befestigung.
<b>2,2mm &amp; 3,0mm KUGEL-LINSE ZU MIKROAUSHÄRTEN</b>	Hält die Matrize gegen Kontakt während der Aushärtung des Composites für Klasse-II-Restaurationen.
<b>ENDO-LEITLINSE</b>	Zur Aushärtung des Foramen apicale und anderer begrenzter Bereiche.

**FEHLERBEHEBUNG:**

FEHLER	MÖGLICHE URSACHE	LÖSUNG
Gerät schaltet sich nicht ein.	1. Der Akku ist leer. 2. Defekter Akku.	1. Laden Sie die Polymerisationslampe mindestens 2 Stunden lang auf. 2. Ersetzen Sie den Akku durch einen neuen.
Zu wenig Lichtintensität.	Harzreste auf der Oberfläche der Lichtspitze.	Reinigen Sie die Lampenspitze und entfernen Sie eventuelles Harz.
Das Gerät wird nicht geladen, wenn es an die Ladestation angeschlossen ist.	1. Der Netzadapter ist nicht richtig angeschlossen. 2. Defekter/inkompatibler Netzadapter. 3. Defekte Ladestation.	1. Überprüfen Sie die Verbindung. 2. Wechseln Sie den Adapter. 3. Schließen Sie den Netzadapter direkt an die Unterseite des Handstücks an, um zu prüfen, ob die Ladestation defekt ist. Wenn ja, ersetzen Sie die Ladestation.
Kürzere Benutzungsdauer bei voller Ladung.	Die Akkukapazität hat abgenommen.	Akku-Ersetzen erforderlich. Wenden Sie sich an einen autorisierten Premium Plus Händler.
Die Programmanzeige blinkt beim Laden.	Niederspannung.	Länger als 15 Minuten aufladen.

Wenn der Fehler weiterhin besteht, wenden Sie sich an einen autorisierten Premium Plus Händler.

**REINIGUNG UND DESINFEKTION:**

- Die Polymerisationslampe und Ladestation können nur mit einem alkoholfreien Desinfektionstuch zur Kaltsterilisation abgewischt werden.
- Das Gerät ist nicht für die Dampf- und Hochdrucksterilisation geeignet. Dies führt zu einer Beschädigung des Geräts.
- Schalten Sie die Polymerisationslampe aus und trennen Sie die Ladestation vom Stromnetz.
- Entfernen Sie die Einweg-Schutzhülle und entsorgen Sie sie gemäß den geltenden gesetzlichen Bestimmungen.
- Alle Rückstände entfernen, mit sauberem Wasser oder neutraler sterilisierter Flüssigkeit reinigen. Nicht einweichen.
- Verwenden Sie keine leicht flüchtigen und diffulenten Lösungsmittel.

**GARANTIE:** Die Polymerisationslampe wird dem Erstkäufer für einen Zeitraum von 12 Monaten ab Kaufdatum gegen Verarbeitungs- und Materialfehler bei ordnungsgemäßer Installation, Verwendung und Wartung garantiert.

**ZEICHEN:**

	CE-Zeichen		Medizinisches Gerät
	Datum der Herstellung		Siehe Gebrauchsanweisung/Buch
	LOT-Nummer		Vorsicht
	Seriennummer		Trocken halten
	Katalognummer		Zerbrechlich, mit Vorsicht zu behandeln
	Hersteller		Klasse-II-Ausrüstung
	EU-Bevollmächtigter		Typ B Angewandtes Teil
	Importeur		Schutz vor dem Eindringen von Flüssigkeiten in den Handstückbereich
	Vertriebs Händler		Elektronikschock: ordnungsgemäß entsorgen, wenn die Nutzung eingestellt wird
	Temperaturgrenze: -20°C ~ +55°C		Begrenzung der Luftfeuchtigkeit: 10% ~ 93%
	Atmosphärische Druckbegrenzung: 70kPa ~ 106kPa		

**EMV-KONFORMITÄTserklärung:**

ANLEITUNG UND HERSTELLERERKLÄRUNG - ELEKTROMAGNETISCHE EMISSIONEN	
Emissionsprüfung	Einhaltung der Vorschriften
RF-Emissionen; CISPR 11	Gruppe 1
RF-Emissionen; CISPR 11	Klasse A
Oberwellenemissionen; IEC 61000-3-2	Nicht anwendbar
Spannung fluktuationen/ flicker Emissionen IEC 61000-3-3	Nicht anwendbar

ANLEITUNG UND HERSTELLERERKLÄRUNG - ELEKTROMAGNETISCHE STÖRFESTIGKEIT		
Prüfung der Verträglichkeit	IEC 60601-1-2 Prüfniveau	Niveau der Einhaltung
Elektrostatische Entladung (ESD) IEC 61000-4-2	±8 kV Kontakt ±2 kV, ±4 kV, ±8 kV, ±15 kV Luft	±8 kV Kontakt ±2 kV, ±4 kV, ±8 kV, ±15 kV Luft
Schnelle elektrische Transienten/Bursts IEC 61000-4-4	±2 kV Stromversorgungsleitungen ±1 kV Signaleingang/-ausgang 100 kHz Wiederholfrequenz	±2 kV Stromversorgungsleitungen Nicht zutreffend 100 kHz Wiederholfrequenz
Überspannung IEC 61000-4-5	±0,5 kV, ±1 kV Differenzbetrieb ±0,5 kV, ±1 kV, ±2 kV Gleichtakt	±0,5 kV, ±1 kV differentieller Modus Nicht anwendbar
Spannungseinbrüche, kurze Unterbrechungen und Spannungsschwankungen auf den Eingangsleitungen der Stromversorgung IEC 61000-4-11	0 % UT; 0,5 Zyklen bei 0°, 45°, 90°, 135°, 180°, 225°, 270° und 315° 0 % UT; 1 Zyklus und 70 % UT; 25/30 Zyklen; Einphasig; bei 0° 0 % UT; 250/300 Zyklus	0 % UT; 0,5 Zyklen bei 0°, 45°, 90°, 135°, 180°, 225°, 270° und 315° 0 % UT; 1 Zyklus und 70 % UT; 25/30 Zyklen; Einphasig; bei 0° 0 % UT; 250/300 Zyklus
Nennleistung Frequenz Magnetfeld IEC 61000-4-8	30 A/m 50Hz/60Hz	30 A/m 50Hz/60Hz
Leitungsgebundene RF IEC 61000-4-6	3 V 0,15 MHz - 80 MHz 6 V in ISM-Bändern zwischen 0,15 MHz und 80 MHz 80 % AM bei 1 kHz	3 V 0,15 MHz - 80 MHz 6 V in ISM-Bändern zwischen 0,15 MHz und 80 MHz 80 % AM bei 1 kHz
Gestrahlte RF IEC 61000-4-3	3 V/m 80 MHz - 2,7 GHz 80 % AM bei 1 kHz	3 V/m 80 MHz - 2,7 GHz 80 % AM bei 1 kHz
ANMERKUNG UT ist die mittlere Wechselspannung vor dem Anlegen des Prüfpegels.		

ANLEITUNG UND HERSTELLERERKLÄRUNG - ELEKTROMAGNETISCHE STÖRFESTIGKEIT						
Gestrahlte RF IEC 61000-4-3 (Testspezifikationen für ENCLOSURE PORT IMMUNITY an RF drahtlose Kom-munikations-geräten)	Testfrequenz (MHz)	Band (MHz)	Dienst	Modulation	IEC 60601-1-2 Prüfpegel (V/m)	Konformitätsniveau (V/m)
		385	380-390	TETRA 400	Impulsmodulation 18 Hz	27
	450	430-470	GMRS 460, FRS 450	FM ± 5kHz Abweichung 1 kHz Sinus	28	28
	710	704-787	LTE Band 1 3, 17	Modulation der Pulse 217 Hz	9	9
	745					
	780					
	810	800-960	GSM 800/900, TETRA 800, iDEN 820, CDMA 850, LTE Band 5	Modulation der Pulse 18 Hz	28	28
	870					
	930					
	1720	1700-1990	GSM 1800, CDMA 1900, GSM 1900, DECT, LTE Band 1, 3, 4, 25, UMTS	Modulation der Pulse 217 Hz	28	28
	1845					
	1970					

2450	2400-2570	Bluetooth, WLAN, 802.11 b/g/n, RFID 2450, LTE Band 7	Modulation der Pulse 217 Hz	28	28
	5240	5100-5800	WLAN 802.11 a/n	Modulation der Pulse 217 Hz	9
5785					

ANLEITUNG UND HERSTELLERERKLÄRUNG - ELEKTROMAGNETISCHE STÖRFESTIGKEIT				
Abgestrahlte HF IEC 61000-4-39 (Prüfvorschriften für ENCLOSURE PORT IMMUNITY bis magnetische Nahfelder)	Testfrequenz	Modulation	IEC 60601-1-2 Testniveau (A/m)	Erfüllungsgrad (A/m)
	30 kHz	CW	8	8
	134,2 kHz	Modulation der Pulse 2,1 kHz	65	65
	13,56 kHz	Modulation der Pulse 50 kHz	7,5	7,5

**WARNUNGEN:**

- Nicht in der Nähe von aktiven HF-Geräten und im HF- abgeschirmten Raum eines ME-Systems für Magnetresonanztomographie verwenden, wo die Intensität der EM-Störungen hoch ist.
- Die Verwendung dieses Geräts neben oder auf einem Stapel mit anderen Geräten darf vermieden werden, da dies zu einem unsachgemäßen Betrieb führen könnte. Wenn eine solche Verwendung notwendig ist, soll dieses Gerät und die anderen Geräte beobachtet werden, um sicherzustellen, dass sie normal funktionieren.
- Die Verwendung von Zubehör, Messwertgebern und Kabeln, die nicht vom Hersteller dieses Geräts spezifiziert oder geliefert wurden, kann zu erhöhten elektromagnetischen Emissionen oder einer verringerten elektromagnetischen Störfestigkeit dieses Geräts führen und einen fehlerhaften Betrieb zur Folge haben.
- Tragbare HF-Kommunikationsgeräte (einschließlich Peripheriegeräte wie Antennenkabel und externe Antennen) darf nicht näher als 30 cm an einem Teil des Geräts verwendet werden, auch nicht an den vom Hersteller spezifizierten Kabeln. Andernfalls kann es zu einer Beeinträchtigung der Leistung des Geräts kommen.
- Aufgrund seiner Abstrahlungseigenschaften ist dieses Gerät für den Einsatz in Industriegebieten und Krankenhäusern geeignet (CISPR 11 Klasse A). Bei Verwendung in Wohnbereichen (für die normalerweise CISPR 11 Klasse B erforderlich ist) bietet dieses Gerät möglicherweise keinen ausreichenden Schutz für Hochfrequenz-Kommunikationsdienste. Der Benutzer muss dann möglicherweise Maßnahmen zur Risikominderung ergreifen, wie z. B. die Verlegung oder Neuausrichtung des Geräts.

**LISTE DER KABEL**

Nr.	Name	Länge	Abgeschirmt oder nicht	Abnehmbar oder nicht
1	Netzadapter-Ausgangskabel	1.2m	Nein	Ja

**AUSTAUSCHBARES ZUBEHÖR:**

Nr.	Name	Modellspezifikation	Verbindungsmethode
1	Netzadapter	C03-C-3	Stecker
2	Akku	ICR 18500	Akkuanchluss

hergestellt von:  
**Premium Plus (Dongguan) Limited**  
Flat 101, No. 122, Tianqiao Road,  
Changping, Dongguan,  
Guangdong 523581  
**China**  
Tel: 86-769-83397277  
E-Mail: info@premiumpluschina.com

**Premium Plus Poland sp. z o.o.**  
ul. Bukowska 27  
62-081 Wysogotowo  
**Poland**  
Tel: 48-61-880-1094  
E-mail: info@premiumpluspl.com

**Premium Plus UK Ltd.**  
2, Knighton Heath Industrial Estate  
847 Ringwood Road, Bournemouth  
Dorset BH11 8NE  
**U.K.**  
Tel: 44-1202-611011  
E-mail: info@premiumplusuk.com